



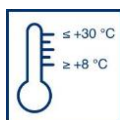
Technický list
Číslo výrobku 0905/ 6360

Epoxy BH 100

Univerzálně použitelná transparentní epoxidová pryskyřice



Poměr směsi



Teplota zpracování



Míchací doba



Nátěrem,
válečkováním,
lítím,
roztahováním



Reakční doba



Skladovat nad
bodem mrazu



Doba skladování



Oblasti použití:

Nepigmentované pojivo z epoxidové pryskyřice použitelné jako impregnace, základová penetrace, adhezní můstek, vyrovnávací vrstva a pro výrobu tlaku odolných malt, litých povlaků, jakož i pro zasypávané povlaky:

Příklady použití:

- Supermarkety
- Dílny
- Silně frekventovaná schodiště
- Skladovací haly
- Montážní prostory
- Skladovací prostory pro těžké zboží
- Haly pro těžká vozidla, jako jsou nákladní automobily a letadla

Údaje o výrobku:

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (25°C):	1,15 g/cm³	1,00 g/cm³	1,10 g/cm³
Viskozita (25°C):	900 mPas	50 mPas	450 mPas
		1:10 malta*	
Pevnost v tlaku:		67 N/mm²	
Pevnost v tahu za ohybu:		23 N/mm²	

*Malta z epoxidové pryskyřice s normovaným pískem

Vlastnosti výrobku:

Transparentní dvousložková epoxidová tekutá pryskyřice na bázi Bisphenolu A/F:

- Nízká viskozita
- Dobrá penetrační schopnost
- Bez změkčovadel
- Bez nonylfenolů a alkylfenolů
- Vysoce mechanicky zatížitelná
- Odolná proti chemickému zatížení

Podklad:

Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, soudržný, bez prachu, zbytků oleje, tuků, pozůstatků gumy a jiných substantních materiálů, které by mohli způsobit dělicí účinek. Pevnost povrchu podkladu v tahu musí být v průměru **1,5 N/mm²**, pevnost v tlaku **min. 25 N/mm²**.

Podklady musejí mít ustálenou zbytkovou vlhkost a musejí být při jejich používání chráněny před vlhkostí z negativní strany.

- Beton max. **4 %** hmotnostních
- Cementový potěr max. **4 %** hmotnostních
- Anhydritový potěr max. **0,3 %** hmotnostních
- Magnezitový potěr **2 – 4 %** hmotnostních

U anhydritového a magnezitového potěru je nutné zamezit průniku vlhkosti ze stavebních součástí nebo z půdy.

Příprava podkladu:

Podklad je nutné připravit pomocí vhodných opatření, jako např. kuličkovým tryskáním nebo broušením diamantem tak, aby splňoval uvedené požadavky.

Trhliny nebo vadná místa v podkladu je třeba vyplnit pomocí Remmers systému PCC nebo epoxidovými maltami Remmers.

Příprava:

Tvrdidlo (složka **B**) se přidá do základní hmoty (složka **A**). Intenzivně promíchat pomocí pomalu běžícího míchadla (cca. **300 - 400 otáček/min.**). Přelít do jiné nádoby a znovu důkladně promíchat.

U plněných systémů se do směsi epoxidové pryskyřice za pomalého míchání přidá plnivo v množství odpovídající aplikaci a vše se znovu důkladně promíchá.

Hotová směs se přímo nanese na připravené plochy a rozprostře se pomocí vhodných prostředků.

Mísící poměr:

71 : 29 hmotnostních dílů

Zpracování:

Při **20°C** a **60 %** relativní vlhkosti vzduchu **cca 30 minut**. Vyšší teploty dobu zpracovatelnosti zkracují, nižší ji prodlužují.

Pokyny pro zpracování:

Při práci používejte vhodné ochranné pomůcky (viz níže - **Osobní ochranné vybavení**).

Způsob nanášení

Podle aplikace pomocí gumové stěrky, zubové gumové stěrky, zubové rakle, epoxidového válečku nebo hladítka.

Čekací doby

Čekací doby mezi jednotlivými pracovními kroky by při **20 °C** měly činit **minimálně 12 hodin** a **maximálně 2 dny**. Při čekacích dobách **nad 48 hodin** se povrch předchozího pracovního kroku musí začerstva posypat vysušeným křemičitým pískem. Uvedená doba se vyššími teplotami zkracuje a nižšími prodlužuje.

Teplota při zpracování

Teplota materiálu, okolního vzduchu a podkladu **minimálně 8°C**, **maximálně 30°C**. Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit **80 %**. Teplota podkladu musí být **minimálně 3°C nad teplotou rosného bodu**.

Doba schnutí

Při **20°C** a **60 %** relativní vlhkosti vzduchu: **pochozí po 1 dni**, **mechanicky zatížitelný po 3 dnech**, **plně zatížitelný po 7 dnech**. Při nižších teplotách déle.

Během procesu vytvrzování (cca 24 hodin při 20°C) chránit nanesený materiál před vlhkostí, protože by mohlo dojít k vadám v povrchu nebo snížení přilnavosti k podkladu.

Příklady použití:

Impregnace / zpevnění:

Čistá epoxidová pryskyřice se naředí **20 %** prostředkem **Verdünnung V 101** a nanese na plochu až do úplného nasycení pomocí vhodného prostředku, např. gumové stěrky se rozprostře a válečkem na epoxidy zapraví řádně do podkladu. Spotřeba podle podkladu a aplikace **cca 0,30 – 0,50 kg/m² epoxidové pryskyřice**.

Základní nátěr:

Čistá pryskyřice se nanese sytě na plochu. Pomocí vhodných prostředků, např. gumové stěrky se rozprostře tak, aby byly všechny póry podkladu zcela vyplněny. Následně se převálečkem pomocí válečku na epoxidy.

Spotřeba podle podkladu a aplikace **cca 0,30 – 0,50 kg/m²**.

Vyrovnávací vrstva/škrábaná tmelící vrstva:

Materiál naplněný až do poměru **1:1** podle hmotnostních dílů se pomocí lžíce (hladítka) nanese na plochu opatřenou základním nátěrem a je-li to nutné, odvodušný ježatým válečkem.

Spotřeba na **1 mm tloušťky vrstvy**: **cca 0,85 kg/m² epoxidové pryskyřice** a **0,85 kg/m² Selectmix 05**.

Lité a plněné povlaky:

Materiál naplněný až do poměru **1:1,5** podle hmotnostních dílů se nanese na plochu opatřenou základním nátěrem a rozprostře pomocí nerezového zubového hladítka nebo zubové gumové stěrky a odvodušný ježatým válečkem.

Spotřeba na **1,5 mm tloušťky vrstvy**: **cca 1,00 kg/m² epoxidové pryskyřice** a **1,50 kg/m² Selectmix SBL**.

Kapalinám odolný epoxidový potěr:

Spotřeba na **1 mm tloušťky vrstvy**: **cca 0,4 kg/m² epoxidové pryskyřice** a **2,0 kg/m² Selectmix 25**.

Epoxidový potěr s otevřenými póry:

Materiál naplněný až do poměru **1:10** podle hmotnostních dílů se pomocí nerezového hladítka rozprostře a vyhladí. Spotřeba na **1 mm tloušťky vrstvy**: **cca 0,2 kg/m² epoxidové pryskyřice** a **2,0 kg/m² Selectmix 25**.

Pracovní nástroje, čištění:

Nerezové hladítko, zubové nerezové hladítko, gumová stěrka, váleček na epoxidy, ježatý váleček, míchadlo případně míchačka s nuceným oběhem.

Pracovní nástroje a případné nečistoty je třeba vyčistit hned ještě v čerstvém stavu pomocí produktu **V 101**.

Osobní ochranné vybavení:

Vhodné rukavice z nitrilového kaučuku, ochranné brýle, ochranný oblek proti postřikání.

Upozornění:

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly stanoveny za laboratorních podmínek (**20 °C**) a se standardními barevnými odstíny. Při zpracování na stavbách se mohou některé hodnoty mírně lišit. Stálé mechanické zatížení vede k opotřebení povrchu nátěru. Nevhodné pro vozidla s kovovými nebo polyamidovými koly! Rozdílná savost minerálních podkladů může způsobovat nejednotný finální vzhled (strakatost).

Při působení **UV** a povětrnostních vlivů nejsou epoxidové pryskyřice obecně barevně stálé.

Další pokyny ke zpracování, systémovým složkám a péči o uvedené materiály jsou k dispozici v aktuálních Technických listech a v systémových doporučeních Remmers.

Balení, spotřeba, skladovatelnost:**Balení:**

Č. výrobku 6360, pap. pytel
1 kg, 2,5 kg
Č. výrobku 0905, plechový obal
10 kg a 25 kg.

Spotřeba:

Podle druhu použití mezi
0,2 – 0,85 kg/m².

Skladovatelnost:

V originálním obalu, uzavřené a nesmíchané, skladované v chladu, avšak nad bodem mrazu **12 měsíců**.

Bezpečnost, Ekologie, Likvidace:

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování a manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě.

Kód produktu (GISCODE):

GISCODE: RE 01

Obsah VOC:

Mezní hodnota EU pro výrobky kat. A/j je 500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje méně než 500 g/l VOC.

	
Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönningen	
10 GBIII 014_2	
EN 13813:2002 Povlak/potěr ze syntetické pryskyřice pro použití v interiéru EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4	
Reakce na oheň	Bfl-s1
Uvolňování korozivních látek	SR
Propustnost vody	NPD
Odolnost proti opotřebení	≤ AR 1
Přídržnost	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu	≥ IR 4

Výše uvedené údaje jsme sestavili na základě podkladů našeho výrobního úseku podle nejnovějšího stavu vývoje a používané techniky. Za aplikaci a zpracování nepřebírá výrobce záruku, protože na tyto sféry nemá žádný vliv.

Údaje přesahující rámec technického listu či odlišné údaje vyžadují písemné potvrzení kmenového závodu.

V každém případě platí naše všeobecné obchodní podmínky. Vydáním těchto technických listů pozbývají všechny předešlé svou platnost. 03/14

0905-TL-10.13.doc

